



## DESCRIPCIÓN

Panel metálico para cubiertas, tipo sandwich, inyectado en línea continua con poliuretano expandido de alta densidad ( $40 \text{ Kg/m}^3$ ), cara externa preimpermeabilizada con una membrana flexible de poliolefina termoplástica TPO y cara interna en lámina de acero galvanizada prepintada.

## CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de mayor separación entre apoyos.
- Óptimo aislamiento térmico y acústico.
- Permite suprimir la instalación de plafón / cielo raso u otro detalle de acabado.
- Acabado exterior plano.
- Ligero.

## USOS

- Elemento de cubierta para edificaciones industriales, comerciales y residenciales, con baja pendiente, que requieran garantizar un alto grado de hermeticidad.





## ESPECIFICACIONES

- Cubiertas planas e inclinadas, pendiente desde el 1%.
- Cara externa preimpermeabilizada con una membrana flexible de poliolefina termoplástica TPO (se obtiene por medio de una capa de fibra de vidrio de 50 g/m<sup>2</sup> y una tela de poliéster sin tejer de 100 g/m<sup>2</sup>) y cara interna en acero galvanizado prepintado.
- Longitud mínima de 2,00 metros y máxima según normas de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación.
- Ancho útil de 1 metro.
- Carga admisible según tablas.

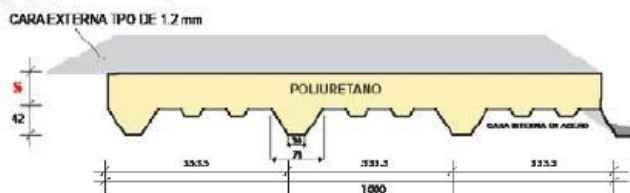
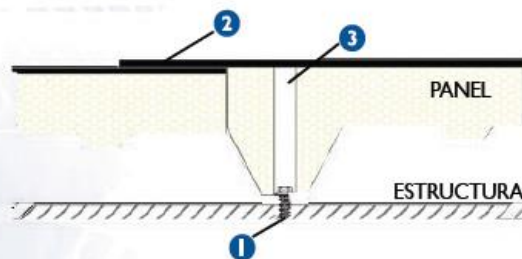
## VENTAJAS

- Por su sistema de fijación en el valle de la cresta alta a la estructura, permite una mejor capacidad de carga.
- Excelente resistencia a la degradación por rayos ultravioleta y a los agentes atmosféricos.
- Las juntas termofusionadas forman un ensamble homogéneo uniendo los paneles entre sí brindando una excelente hermeticidad.
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Se vende el sistema completo que incluye panel, accesorios de remate y fijación.

## FIJACIÓN

Es tipo "oculta" traslapando el panel. Se retira el poliuretano con un sacabocado, se fijan los paneles a la estructura y se reubica el poliuretano previamente retirado. Se finaliza sellando el manto sintético por termofusión.

- 1 Tornillo autotaladrante 1/4" x 7/8" Punta traxx 4.5.
- 2 Traslape longitudinal por termofusión.
- 3 Bocado.



S	K			R			Peso panel kg/m <sup>2</sup>	Espesor Lamina	W							W							
	Fulg.	Kcal/m <sup>2</sup> °C	W/m <sup>2</sup> °C	h/m <sup>2</sup> h·°C	h/m <sup>2</sup> ·°C·Kcal	m <sup>2</sup> ·°C·W			h <sup>2</sup> h·°C/m <sup>2</sup>	Cal. 25	Cal.	W=kg/m <sup>2</sup>	80	100	120	150	200	250	300	80	100	120	150
1 1/2	0.40	0.46	0.08	2.50	2.17	12.20	6.42	26	f =	1.96	1.82	1.72	1.60	1.45	1.35	1.25	1.60	1.47	1.40	1.29	1.16	1.05	0.97
2	0.33	0.38	0.07	3.03	2.63	14.78	6.80	24	f =	2.16	1.99	1.89	1.74	1.60	1.47	1.38	1.74	1.63	1.52	1.43	1.29	1.19	1.11
2 1/2	0.28	0.33	0.06	3.57	3.03	17.42	7.18	22	f =	2.56	2.38	2.23	2.08	1.90	1.75	1.65	2.08	1.93	1.82	1.69	1.53	1.43	1.35

Los valores indicados en las tablas corresponden a el claro/luz (f) permisible con la carga máxima uniformemente distribuida (W). Las longitudes han sido determinadas en ensayos prácticos de modo que garantizan una flecha  $f \leq \sqrt{l/200}$  y un coeficiente de seguridad 3 respecto a la carga de ruptura, considerando como sección resistente solo la lámina (no se ha considerado el aporte del poliuretano).

**METECNO** presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.



Carretera Nacional, Km 251 No 601, Villa de Santiago  
Santiago, Nuevo León - México 67300

Nextel: Oficina:  
(81) 1736.0134 - ID 52\*15\*498 (81) 2451.4000

